

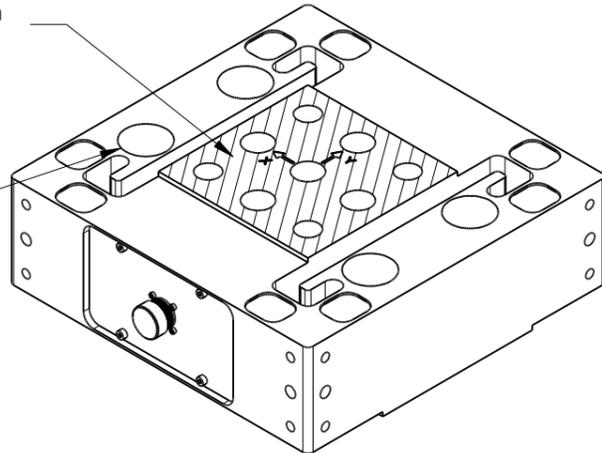
K3D Montage:

Bitte beachten Sie folgende Hinweise für die Montage der K3D-Produkte der ME-Meßsysteme GmbH.
Für die fachgerechte Montage muss der K3D Sensor an den speziell gekennzeichneten Anschraubflächen montiert werden.

Anschraubfläche Messplattform

Die Befestigung des Messaufbaus muss an der Anschraubfläche Messplattform des K3D Sensors erfolgen. Dafür müssen die in der Tabelle angegebenen Gewinde, Stiftbohrungen und Anzugsdrehmomente verwendet werden.
Die Einschraubtiefe in der Messplattform sollte 30-40 mm betragen.

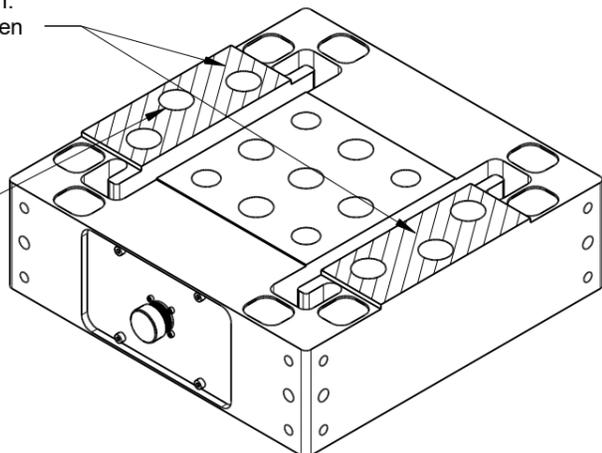
4x Befestigung durch Zylinderkopfschrauben



Anschraubfläche Stator

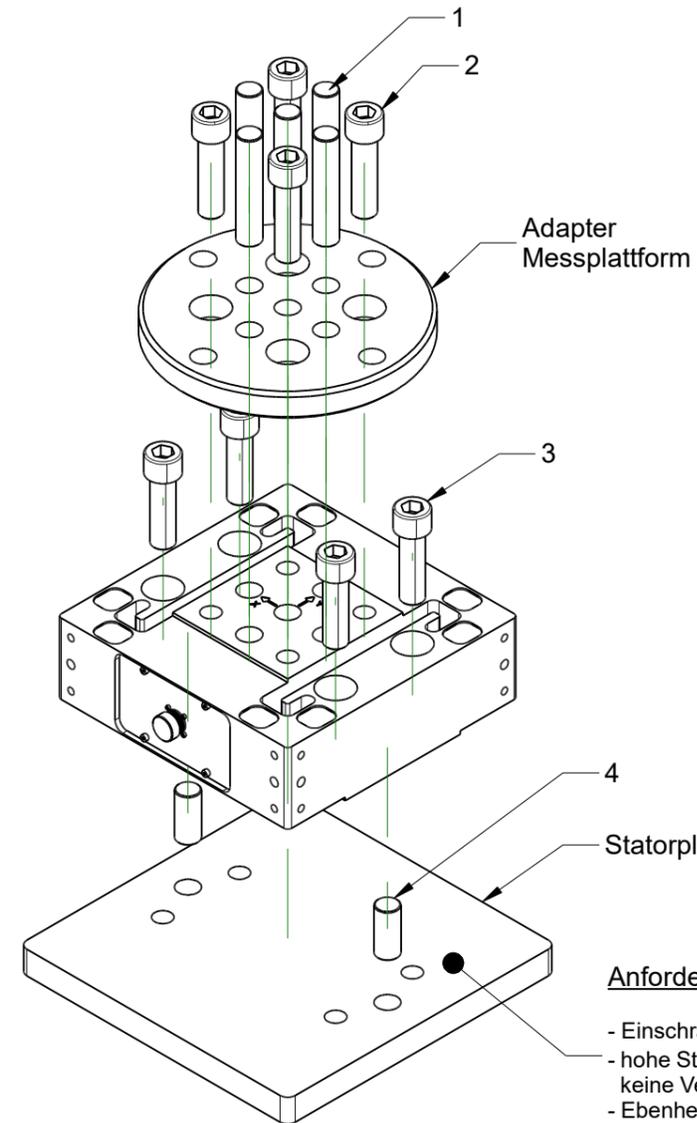
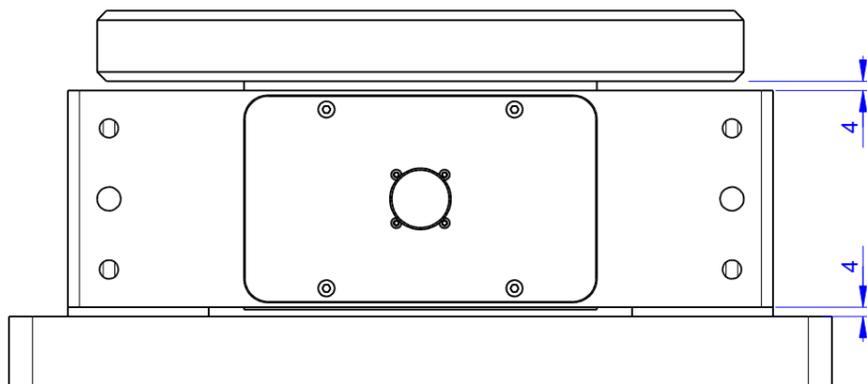
Die Befestigung des K3D Sensors muss an der Anschraubfläche des Stators erfolgen. Dafür müssen die in der Tabelle angegebenen Schrauben, Stiftbohrungen und Anzugsdrehmomente verwendet werden.
Die Einschraubtiefe im Stator sollte 30-40 mm betragen.

2x Positionierung durch Zylinderstifte



Hinweis:

Abstand von 4mm muss zwischen Sensorkörper und den Befestigungselementen eingehalten werden.



Anforderungen Anschraubfläche

- Einschraubtiefe Gewinde mind. 1,0 bis 1,5 x Ø
- hohe Steifigkeit der Anschraubfläche, keine Verformung unter Last
- Ebenheit der Anschraubfläche 0,05 bis 0,1mm
- Oberflächengüte der Anschraubfläche Rz6,3

Pos.	Menge	Bezeichnung	Material	Nennlast	Anzugsdrehmoment (Nm) Messplattform	Anzugsdrehmoment (Nm) Stator
1	5	Zylinderstifte DIN6325 Ø25m6	Werkzeugstahl	± 50kN	500	500
2	4	Zylinderkopfschraube DIN EN ISO 4762 M24				
3	4	Zylinderkopfschraube DIN EN ISO 4762 M24		± 100kN ± 200kN	800	800
4	2	Zylinderstifte DIN6325 Ø25m6				

Kanten o. Maßangabe DIN 6784		Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK Oberfläche: DIN EN ISO 1302 (√Rz16)	Maßstab:	Gewicht: -	ME-Art.:
Innenkanten $\pm 0,2$	Außenkanten $\pm 0,2$		Halbzeug: -	Material:	
Gewindesenkungen DIN 76 unter 90° bis 120° bis Gewindeaußendurchmesser		Datum	Bauteilbenennung:		
			Bearb. 04.11.16	Montagehinweis K3D300	
		Gepr. 05.12.16	Name		
		Norm	Dommert		
			Koch		
			Zeichnungsnummer:		
			K3D300_000_M(a)		
Zust.	Änderung	Datum	Blatt: -		
			- Blätter		
			Ersatz für: -		
			Format: A		

ME-Meßsysteme GmbH
Tel.: +49 3302 7862060
www.me-systeme.de

Schutzvermerk DIN 34 beachten