



Variante mit M10 Durchgangsgewinde

| | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Gewindevorzeichnungen DIN 76 unter 90° bis 120° bis Gewindeaußendurchmesser | Norm / standard ISO 128 | Allgemeintoleranzen / General tolerances ISO 2768- | Halbzeug / semi-finished product | Gewicht / Mass |
| | | Oberflächengüte / Surface finish DIN EN ISO 1302 \sqrt{Rz} | Wärmebehandlung Halbzeug / Heat treatment semi-finished product | Maßstab / Scale 1:1 |
| | Erstellt von / created by R.Swars | Datum / Date 24.06.2019 | Wärmebehandlung Fertigteil / Heat treatment finished product | Blattformat / Sheet size A3 |
| | Genehmigt von / approved by R.Swars | Ausgabedatum / release date 15.07.2019 | Oberflächenbehandlung / Surface treatment | ME-Art.-Nr. / Part No. 10434 |
| Schutzvermerk ISO 16016 beachten Refer to protection notice ISO 16016 | | | Zeichnungsnummer / Document No. B-2019-0025-00445 | Revision A-02 |
| ME-Meßsysteme GmbH Neuendorfstr. 18 16761 Hennigsdorf Tel.: +49 33027 8620-60 www.me-systeme.de | | | Bauteilbenennung / Designation Sensor KM55 | |
| Diese 2D-Zeichnung ist maßgeblich für Fertigung und Montage. Alternative Dateiformate (z.B. Step und Dxf) dienen nur der zusätzlichen Information | | | Dokumententyp / Document type Kundenzeichnung(2) | Blatt: 4 / 4 |