

## Produktionsmanagement / ERP System.

- transparentes Informationssystem, online Schnittstelle
- voll integrierte Auftragsplanung.
- Steuerung der Fertigungsprozesse und Kapazitätsmanagement
- Einsatz modernster Produktionsmittel (Laser, Ultraschallreinigung, Reinraumtechnologie)

Datenbank-gestützte Erfassung und Dokumentation von:

Umwelteinflüssen auf Sensor-Kenndaten, wie

- Nullpunkt
- Drift
- Nullpunktrückkehrfehler

Erfassung der Kalibrierdaten:

- Kennwert
- Linearität
- Hysterese

- Kurze Lieferzeiten durch großes Rohteil-Lager
- Automatisierter Datenaustausch zwischen Webshop und Warenwirtschaftssystem
- Effizientes Ecosystem zwischen Lieferanten, Kunden, Universitäten und Forschungseinrichtungen für die beste Lösung Ihrer Aufgabenstellung.

- Eigene Entwicklung von Lösungen für automatisierte Prüfabläufe
- Höchste Prozesssicherheit und kostengünstige Fertigung
- Konstruktion, Elektronik, Anwendungssoftware und embedded Software aus einer Hand
- Kürzeste Entwicklungszeiten von Ihrer Idee bis zum Produkt.

SIV	date	tolerance	Soll-Wert	Ist-Wert	Ergebnis
17106417	2017-03-23 14:48:58	Test			
		Drift	± 0.03 mV/V	0.00084 mV/V	⊕ I.O.
		Nullpunktrückkehrfehler	± 0.008 mV/V	0.00059 mV/V	⊕ I.O.
		Nullpunkt	± 0.05 mV/V	0.01201 mV/V	⊕ I.O.



## Kalibrierung

- Kraft (Zug, Druck), Drehmoment
- DIN EN ISO/IEC 17025
- DAkkS Rückführbarkeit



Automatisierte Dokumentation der Prüfergebnisse:  
Web2Print, Product-Information-Management (PIM)



20548886-4
ME
2017-04

### Einzelergebnisse der Prüfung - Druck

#### Druck

Merkmal	Istwert	Ergebnis
Sensor-Kennwert (C) Durchschnitt aus Messreihe 1 - 3	0.9931 mV/V @ 10000 N	i. O.
Nennkraft (FS)	Gemäß Messreihe 1-3	i. O.
Nullabweichung des Sensors	-0.0002 mV/V	i. O.
Relative Linearitätsabweichung vom Endwert	0.04 %	i. O.
Sensor-Widerstand	749.92 Ohm	i. O.

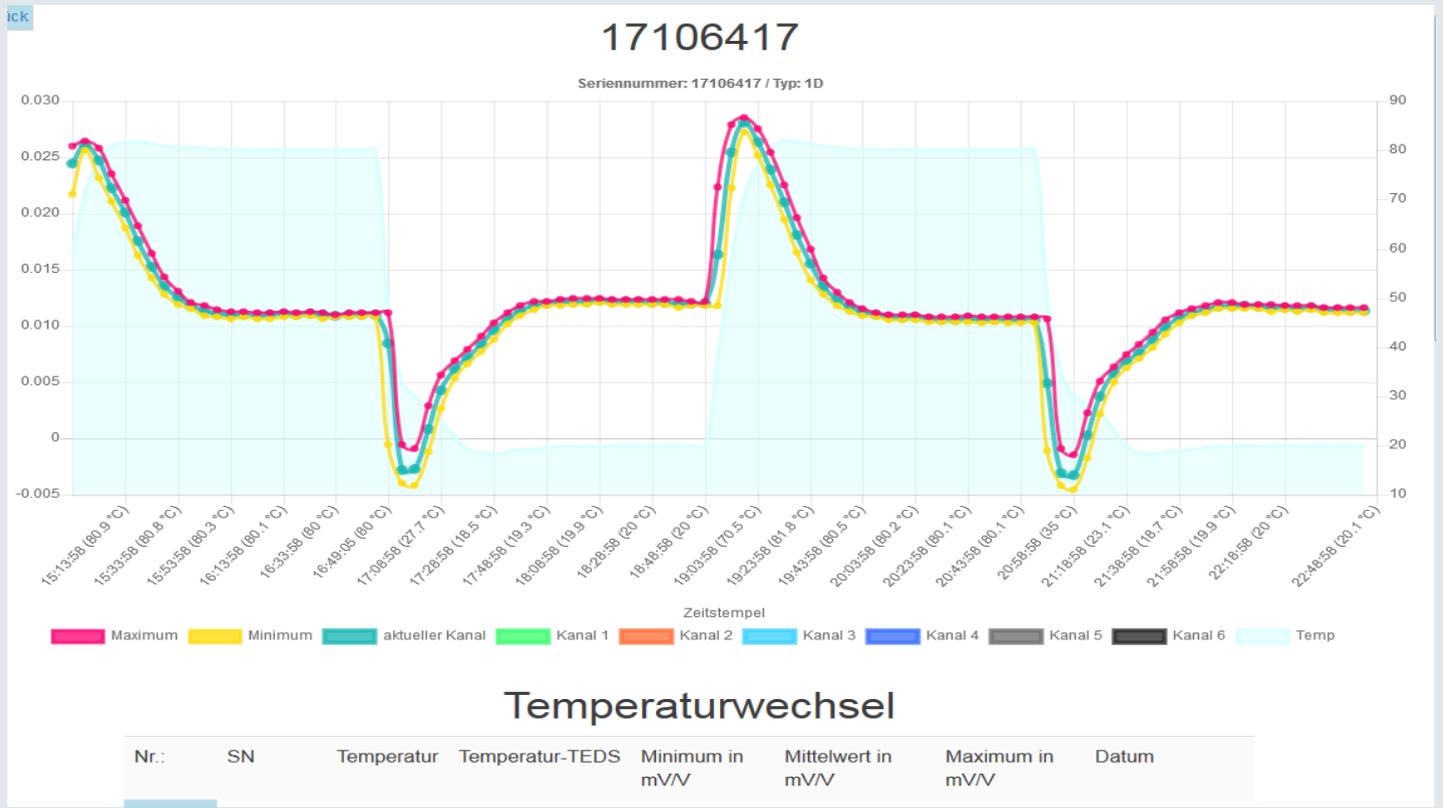
#### Isolationsprüfung

Prüfung	Ergebnis
Schirm / -Us	i.O.
Rohling / -Us	i.O.
Schirm / Rohling	i.O.

# SERVICE

## Qualitätssicherung

- Automatisierte Temperaturprüfung, datenbankgestützte Qualitätsüberwachung, online Dokumentation von Messdaten.
- Automatisierte mechanische Testabläufe, datenbankgestützte Analyse und Dokumentation von Messwerten, online Schnittstelle für Export von Qualitätsdaten



## Software-gestützter Ablauf der Kalibrierung

